

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 118. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

BETOMAX, INSTRUKCJA ZGRZEWANIA D

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.10.01

Elastoflex®
Instrukcja wulkanizowania / vulcanisation instructions

Krok 10

Wulkanizowane połączenie powinno być chronione aż do osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli połączenie ciągle pozostaje podatne na odkształcenia plastyczne (można to sprawdzić paznokciem lub tępyim śrubokrętem) oznacza to, że połączenie nie jest jeszcze w pełni wulkanizowane.

Problem pojawia się, kiedy temperatura podczas łączenia była niższa niż 160 °C lub cały proces trwał zbyt krótko. Wtedy należy ponownie umieścić łączący pasek kauczukowy w miejscu łączenia. Następnie ponownie zamknąć obudowę i podgrzewać przez ok. 10min. Jeśli powierzchnia gumowego paska jest porowata lub uszkodzona, oznacza to, że warstwa kauczuku nie była dostatecznie gruba i ciśnienie nie zadziało w niej odpowiednio.

Wulkanizacja na zimno

1. Zdezercz warstwę powierzchniową z miejsc, które mają być połączone przy pomocy szczotki drucianej i usunąć powstałe odpady.
2. Nałożyć lepiką taśmę na końcówki i przycisnąć je do siebie.
3. Nałożyć dużą ilość specjalnego kitu (Special Cement BL) na połączenie i pozostawić do wyschnięcia (10-20 min w temp. 20 °C).
4. Wymieszać składniki A i B do wulkanizacji na zimno (w stosunku 1:1) i ugnieść, aż znikną wszystkie jasne pasma (5-10 min, w rękach).
5. Nałożyć sporą ilość mieszanki cienką warstwą bez bąbli na miejsce przeznaczone do naprawy i docisnąć powierzchnię.
6. Pozostawić złącze na 8 godzin.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY

Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl